



دوره آموزش

P.T.W

PHASE 20 ,21

Oil Industries Commissioning & Operation Co.
(OICO)

تعریف و اهداف P.T.W SYSTEM

▶ مجوز انجام کار ، یک سیستم می باشد بدین مفهوم که :

- ❖ اجرای فعالیت را به شکل ایمن و با کیفیت، تضمین می کند
- ❖ زمان شروع و پایان فعالیت مربوطه را تعیین می کند
- ❖ کلیه شرایط تاثیرگذار بر فعالیت را پیش بینی می نماید
- ❖ واحد های دخیل در انجام فعالیت را هماهنگ می نماید
- ❖ تمهیدات ایمنی مربوطه را مشخص می کند
- ❖ نفرات دخیل در کار را با مسئولیتهای مربوطه تعیین می کند
- ❖ از نقطه نظرات فنی پرسنل متخصص و مجرب بهره می گیرد
- ❖ الزام قانونی بوجود می آورد
- ❖ در صورت عدم رعایت تمهیدات ایمنی ، فعالیت مربوطه را تعلیق موقت یا متوقف می کند
- ❖ خطرات را شناسایی نموده و حذف یا اصلاح می نماید
- ❖ PPE نفرات را مشخص می نماید

تشریح بخش های پرمیت اصلی:

Copies Distribution: White: Task Supervisor

Green: PTW Controller

Blue: HSE

Pink: Area Operator

پرمیت اصلی شامل 5 قسمت می باشد و در 4 نسخه تهیه می گردد:

TASK SUPERVISOR

نسخه سفید تحویل

HSE AUTHORITY

نسخه آبی تحویل

AREA OPERATOR

نسخه صورتی تحویل

PTW CONTROLLER




نسخه سبز تحویل

یاد آوری بسیار مهم :

کلیه فعالیت‌هایی که نیاز به اخذ پرمیت دارند، الزامیست فقط با اخذ پرمیت انجام شوند در صورت مشاهده هرگونه تخلف در این مورد واحد ایمنی برخورد قانونی در صورت بروز هرگونه حادثه جانی یا شدیدی با مجری فعالیت خواهد نمود و مالی یا زیست محیطی ناشی از چنین فعالیت‌های غیر قانونی ، فرد یا افراد مجری در محاکم قضایی جوابگو خواهند بود بدلیل آنکه پرمیت هر پروژه ای یک سند معتبر و تایید شده توسط مدیران ارشد آن سازمان بوده و قابل پیگیری می باشد.

بخش اول از پرمیت اصلی :

1-REQUEST

 OICO ...make alive	<h3 style="text-align: center;">MAIN WORK PERMIT PHASES 20&21</h3>			Unique ID:	Initiate date:	
				 		PTW Number:
HOT	COLD					
NAKED FLAME						
1-REQUEST	Unit:	Tag Number:	Equipment:	Work Order Number:		
	Company / Subcontractor to Execute Work:		Task Supervisor / Requester:	Number of Manpower:		
	Work Permit Requested For:		Day	Month	Year	Expected Duration: (Days / Shift)
	Description of Work:					ATTACHMENTS (Tick <input type="checkbox"/> by Task Supervisor) (Tick <input type="radio"/> by Area Authority)
	Tools / Equipments - Vehicle Type:					<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Valve/Blind/Spade Isolation List <input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Drawings, P&IDs , ... <input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Complementary Permit <input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Punch List <input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Entry Log Sheet <input type="checkbox"/> <input type="radio"/> MSDS <input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Risk Assessment / JHA / JSA <input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Specific Procedure
					Task Supervisor / Requester Name: Phone:	

بخش اول از پرمیت اصلی :

1-REQUEST

قسمت اول پرمیت **REQUEST** را **TASK SUPERVISOR** , **INITIATOR** , **TASK** و **PERFORMER** تکمیل می نماید. سه عنوان فوق الذکر هیچ تفاوتی باهم ندارند و در واقع این فرد همان نماینده اجرایی فعالیت، از طرف شرکت مربوطه می باشد این نفر توسط شرکت قبلا معرفی شده است و در دوره آموزشی مربوطه شرکت کرده است و به پروسه کاری علم و آگاهی کامل دارند و فعل و انفعالات محیطی را خوب می شناسند و در واقع با امضاء نمودن پرمیت ، قانونا **متعهد** به اجرای فعالیت با رعایت دقیق تمهیدات ذکر شده در پرمیت می گردد. این فرد بایستی کاملا **تیمی** عمل نموده و با سایر واحدهای درگیر در کار **تعامل** لازم را داشته باشد.

پرمیت سرد (COLD)

در قسمت بالاسمت راست سه گزینه وجود دارد و در واقع بیان می کند که سه نوع پرمیت اصلی داریم که TASK SUPERVISOR بایستی یکی از آنها را با توجه به نوع فعالیت مربوطه، انتخاب نماید.

پرمیت سرد (COLD): شامل کلیه فعالیت‌هایی می شود که امکان و پتانسیل تولید جرقه را ندارند و حرارت و شعله ایجاد نمی کنند. شد به طور مثال : تست فشاردر دستگاهها و لوله ها - قطع واتصال یک خط لوله یا محفظه -- تمیزکردن مواد شیمیایی - جابجایی مواد شیمیایی و بازوبسته کردن اتصالات و درب ظروف و ... این نوع پرمیت حداکثر به مدت یک هفته کاری شیفت شب یا روز یا هر دو شیفت قابل صدور می باشد که البته ادامه کار در هرروز منوط به تمدید روزانه توسط افراد مجاز می باشد که دربخش ۸ به طور کامل توضیح داده خواهد

نمونه کارهای سرد:



پرمیت گرم (HOT)

پرمیت گرم (HOT): شامل کلیه فعالیت‌هایی می‌شود که امکان و پتانسیل تولید جرقه را دارند. به طور مثال: دریل کاری - پرچ کردن - استفاده از اهرم متر و این نوع پرمیت حداکثر به مدت یک هفته کاری شیفت شب یا روز یا هر دو شیفت قابل صدور می‌باشد که البته ادامه کار در هرروز منوط به تمدید روزانه توسط افراد مجاز می‌باشد

نمونه کار های گرم:



پرمیت شعله باز (Naked Flame)

پرمیت شعله باز (Naked Flame) :

این پرمیت برای کلیه فعالیت‌هایی می باشد که از شعله باز در آنها استفاده می شود به طور مثال برشکاری با سیلندر هوا برش . این پرمیتها منحصرآ برای **یک روز** صادر می گردد این پرمیت در شب ممنوع است مگر در موارد بسایر ضروری که در اینصورت بایستی **مدیر ناحیه** شخصا تا پایان کار در محل حضور داشته باشد بدلیل آنکه کار در شب، کار غیر روتین می باشد و پتانسیل خطر به دلیل عدم دید کافی و پایین بودن سطح هوشیاری، بالا می باشد. در ضمن حضور نفر ایمنی، اپراتور و مجری کار نیز **الزامی** میباشد.

نمونه کار های شعله باز:



اصطلاحات انگلیسی بخش اِ پرمیت:

- ▶ Valve/Blind/Spade Isolation List
 - ▶ Drawings, P&IDs , ...
 - ▶ Complementary Permit
 - ▶ Punch List
 - ▶ Entry Log Sheet
 - ▶ MSDS
 - ▶ Risk Assessment / JHA / JSA
 - ▶ Specific Procedure
- لیست ایزولاسیون اسپیدها و فلنجهها و شیرها
 - پیوست نمودن نقشه محل کار و P&ID
 - مجوز کار مکمل
 - پیوست نمودن پانچ لیست
 - اسامی نفرات ورود کننده به ناحیه کاری
 - برگه اطلاعات مواد شیمیایی
 - ارزیابی خطر/آنالیز خطرات کار/آنالیز ایمنی کار
 - پیوست نمودن دستورالعمل خاص

2-1 PREPARATION

Hazard Identification

HAZARD IDENTIFICATION			
(<input type="checkbox"/> To be Completed by Task Supervisor and <input type="radio"/> Checked by Area Authority)			
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Flammable / Pyrophoric Material	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Confined Space	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Work at Height (>1.8 m)	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Vehicle Entry
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Gas (Hazardous Area)	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Weather Conditions (Visibility, Lightning, Wind...)	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Excavation	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Waste
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Liquid Hydrocarbon / Toxic / Corrosive	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Work at Night	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Flame (Welding, Cutting, Torch, Spark, Grit Blasting...)	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Tripping / Slipping / Fall
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Liquid / Gas Under Pressure	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Noisy Area	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Moving Parts / Uncontrolled Start	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Other Hazards, Comments:
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Single Valve Isolation	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> High / Low Temperature	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Electricity
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Safety Device By-Pass	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Manual Handling	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Static Electricity
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Work Nearby Drains / Vent	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Lifting Over Process Line	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Non Explosion Proof / Electrical Tools
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Breaking of Containment	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Adjacent / Overhead Works	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Radioactive Source
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Chemical / Hazardous Substance		
<input type="checkbox"/> Interference With Other Work Permit(s) Number:		<input type="checkbox"/> Interference With Other Operation In Progress/Activity:	

بخش دوم از پرمیت اصلی :

2-PREPARATION

این قسمت توسط TASK SUPERVISOR تکمیل و توسط AREA AUTHORITY (مدیر ناحیه) تایید می شود. بخش دیگر یعنی اقدامات جبرانی یا Compensatory Measures توسط مدیر ناحیه درخواست و توسط اپراتور ناحیه انجام می گردد و مواردی که توسط مسئول ایمنی ناحیه درخواست و توسط TASK SUPERVISOR انجام می شود.

اصطلاحات انگلیسی بخش ۲ پرمیت:

2-1 PREPARATION

Hazard Identification

- ▶ Flammable / Pyrophoric Material
 - ▶ Gas (Hazardous Area)
 - ▶ Liquid Hydrocarbon / Toxic / Corrosive
 - ▶ Liquid / Gas Under Pressure
 - ▶ Single Valve Isolation
 - ▶ Safety Device By-Pass
 - ▶ Work Nearby Drains / Vent
 - ▶ Breaking of Containment
 - ▶ Chemical / Hazardous Substance
- مواد قابل اشتعال / خود به خود آتشگیر
 - گاز (مناطق خطرناک)
 - هیدروکربن مایع / سمی / خورنده
 - مایع یا گاز تحت فشار
 - ایزولاسیون با یک شیر
 - بای پاس کردن تجهیزات ایمنی
 - کار کردن نزدیک درین / ونت
 - شکستن سیکل بسته (ایجاد نشستی)
 - مواد شیمیایی / مواد خطرناک

اصطلاحات انگلیسی بخش ۲ پرمیت:

2-1 PREPARATION

Hazard Identification

- ▶ Confined Space
 - ▶ Weather Conditions (Visibility, Lightning, Wind...)
 - ▶ Work at Night
 - ▶ Noisy Area
 - ▶ High / Low Temperature
 - ▶ Manual Handling
 - ▶ Lifting Over Process Line
 - ▶ Adjacent / Overhead Works
- فضاهای بسته
 - وضعیت جوی (باد، نور، وضوح)
 - کار در شب
 - ناحیه پر سر و صدا
 - دماهای بالا یا پایین
 - جابه جایی دستی بار
 - باربرداری بالای خطوط پروسسی
 - کارهای بالای سر یا مجاور فعالیت دیگر

اصطلاحات انگلیسی بخش ۲ پرمیت:

2-1 PREPARATION

Hazard Identification

- ▶ Work at Height (>1.8 m) کار در ارتفاع (بالای 180 سانتیمتر)
- ▶ Excavation خاکبرداری
- ▶ Flame (Welding, Cutting, Torch, Spark, شعله (جوشکاری، برشکاری، جرقه، هوا برش
و سندبلاست)
- ▶ Grit Blasting...)
- ▶ Moving Parts / Uncontrolled Start قسمتهای متحرک دستگاهها/استارت کنترل نشده
- ▶ Electricity الکتریسیته
- ▶ Static Electricity الکتریسیته ساکن
- ▶ Non Explosion Proof / Electrical Tools ابزار ضد انفجار و برقی
- ▶ Radioactive Source سوریس رادیواکتیو

اصطلاحات انگلیسی بخش ۲ پرمیت:

2-1 PREPARATION

Hazard Identification

▶ Vehicle Entry

▶ Waste

▶ Tripping / Slipping / Fall

▶ Other Hazards, Comments

• ورود خودرو

• تولید ضایعات

• خطر از دست دادن تعادل، سر خوردن، سقوط

• خطرات دیگر، نظرات

بخش 2-2 از پرمیت اصلی:

2-2 PREPARATION

Compensatory Measures

COMPENSATORY MEASURES	
Area Authority (Area Authority <input type="checkbox"/> / Area Operator <input type="radio"/>)	
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Process Isolation	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Gas Check Prior Starting (LEL ...)
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Mechanical Isolation	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Continuous / Regular Gas Monitoring
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Equipment Fully Inerted/Purged	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Additional Comment:
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Equipment Depressurized
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Equipment Drained
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Safety System Inhibit
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Electrical Isolation
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Vent to Safe Place
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Drains Protected
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Equipment Ventilated
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Operator Standby Daily
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Manual Excavation

از پرمیت اصلی : 2-2 بخش

2-2 PREPARATION

Compensatory Measures

در این بخش **مدیر ناحیه** طبق جدول ذیل الزامات وضعیت تجهیزات و سایر کارهای مکمل مورد نیاز برای فعالیت ذکر شده در پرمیت اصلی را تیک زده و به **اپراتور** **مسئول ناحیه** دستورات لازم را در این خصوص ارائه می نماید. اپراتور به محل فعالیت رفته و الزامات تعیین شده در این قسمت را اجرا کرده و امضا می کند و پس از آنکه مدیر ناحیه از انجام الزامات مکمل اطمینان حاصل نمود ، این قسمت از پرمیت را امضا می نماید.

اصطلاحات انگلیسی بخش ۲ پرمیت:

2-2 PREPARATION

Compensatory Measures

- ▶ Process Isolation
 - ▶ Mechanical Isolation
 - ▶ Equipment Fully Inerted/Purged
 - ▶ Equipment Depressurized
 - ▶ Equipment Drained
 - ▶ Safety System Inhibit
 - ▶ Electrical Isolation
 - ▶ Vent to Safe Place
 - ▶ Drains Protected
 - ▶ Equipment Ventilated
 - ▶ Operator Standby Daily
 - ▶ Manual Excavation
 - ▶ Gas Check Prior Starting (LEL ...)
 - ▶ Continuous / Regular Gas Monitoring
 - ▶ Additional Comment:
- ایزوله پروسسی
 - ایزوله مکانیکی
 - تجهیز کاملاً خنثی سازی / پاکسازی (پرچ) شده
 - تخلیه فشار تجهیز به طور کامل
 - تخلیه مایعات تجهیز (درین) به طور کامل
 - از سرویس خارج کردن سیستم ایمنی
 - ایزوله الکتریکی
 - تخلیه گاز و بخارات به محیط ایمن
 - تخلیه مایعات در درین بسته
 - تخلیه گاز و بخارات از تجهیز
 - استند بای روزانه اوپراتور
 - حفاری دستی
 - تست کردن گاز قبل از شروع کار (LEL)
 - مانیتور کردن گاز به صورت منظم/دائمی
 - نظرات دیگر

تعریف ایزولاسیون :

عمل ایزوله کردن یعنی جداسازی منبع انرژی مانند گاز یا مایعات نفتی سیال ذخیره شده در خطوط لوله یا سایر تجهیزات می باشد.

عمل ایزوله انرژی برق از تاسیسات برقی یا تابلوهای اصلی و فرعی و کابل‌هایی انجام می شود که می تواند پتانسیل خطر بالایی را داشته باشد.

ایزولاسیون سبب می شود منابع انرژی به صورت موقت از سیستم جداسازی گردد . **تشخیص هرگونه ایزولاسیون بر عهده مدیر ناحیه و ایمنی می باشد**

ایزولاسیون ضریب ایمنی کار را بالا می برد و تحت پرمیت ایزولاسیون برقی یا مکانیکی انجام می گردد. در صورت عدم ایزولاسیون یا انجام ایزولاسیون ناقص، خطر آزاد شدن انرژی در حین انجام عملیات بوجود آمده و می تواند حوادث جبران ناپذیری را به دنبال داشته باشد.

از پریمیت اصلی : 2-2 بخش

2-2 PREPARATION

Compensatory Measures

COMPENSATORY MEASURES	
HSE Authority (HSE Authority <input type="checkbox"/> / Task Supervisor <input type="radio"/>)	
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Fire Fighting Standby	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Communication Means (Radio...)
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Fire Watch	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Breathing Apparatus / Airpack
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Confined Space Stand By Man	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Scaffolding
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Dry Powder / CO ₂ Extinguisher	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Tool Box Talk
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Dust / Gas Mask	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Safety Harness / Life Line
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Goggles / Facial Mask	<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Additional Comment:
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Ear Protection (Plug / Defender)
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Warning Sign and Tape / Hard Barrier
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Proper PPEs
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Anti Spark Tools
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Safety Torch
<input type="checkbox"/> <input type="radio"/> Spark Protection / Fire Blanket

از پرمیت اصلی : 2-2 بخش

2-2 PREPARATION

Compensatory Measures

در این بخش **مسئول ایمنی ناحیه** طبق جدول ذیل الزامات ایمنی و تجهیزات مورد نیاز برای فعالیت ذکر شده در پرمیت اصلی را تیک زده و به **سوپر وایزر انجام کار** دستورات لازم را در این خصوص ارائه می نماید. سوپروایزر می بایست تجهیزات را قبل از شروع کار فراهم نموده و کلیه افراد درگیر در انجام کار، تمهیدات ایمنی را بایستی بشناسند و ملزم به رعایت آنها می باشند

اصطلاحات انگلیسی بخش ۲ پر میت:

2-2 PREPARATION

Compensatory Measures

- ▶ Fire Fighting Standby
 - ▶ Fire Watch
 - ▶ Confined Space Stand By Man
 - ▶ Dry Powder / CO2 Extinguisher
 - ▶ Dust / Gas Mask
 - ▶ Goggles / Facial Mask
 - ▶ Ear Protection (Plug / Defender)
 - ▶ Warning Sign and Tape / Hard Barrier
 - ▶ Proper PPEs
 - ▶ Anti Spark Tools
 - ▶ Safety Torch
 - ▶ Spark Protection / Fire Blanket
 - ▶ Communication Means (Radio...)
 - ▶ Breathing Apparatus / Air pack
 - ▶ Scaffolding
 - ▶ Tool Box Talk
 - ▶ Safety Harness / Life Line
 - ▶ Additional Comment
- استند بای آتشنشان
 - نگهبان آتش
 - مراقب فضای بسته
 - کپسول آتشنشانی پودر و گاز / CO2
 - ماسک گرد و غبار / گاز
 - عینک محافظ / ماسک صورت
 - محافظ گوش
 - علائم خطر و نوار خطر / مانع ایمنی
 - لوازم حفاظت فردی مناسب
 - ابزار ضد جرقه
 - چراغ قوه ایمن
 - محافظ جرقه / پتوی نسوز
 - ابزار ارتباط مناسب مانند رادیو
 - دستگاه تامین هوای تنفسی SCBA/ Air Pack
 - داربست
 - توضیحات ایمنی قبل از کار
 - کمربند ایمنی / طناب نجات
 - نظرات دیگر

پرمیت های مکمل

2-3 PREPARATION

Complementary Permits

COMPLEMENTARY PERMITS (To be Completed by Area Authority)

<input type="checkbox"/> Confined Space Entry No.: 38214	<input type="checkbox"/> Excavation No.: 1123	<input type="checkbox"/> Limitation of Access No.: 11213	<input type="checkbox"/> Scaffolding No.:
<input type="checkbox"/> LV/HV Electrical Isolation No.:	<input type="checkbox"/> Radiography No.:	<input type="checkbox"/> PWHT No.:	<input type="checkbox"/> Road Closure No.:
<input type="checkbox"/> Process/Mechanical Isolation No.:	<input type="checkbox"/> Sanction for Test No.:	<input type="checkbox"/> Lifting No.:	<input type="checkbox"/> Other:

به غیر از پرمیت اصلی در برخی مواقع با تشخیص مدیر ناحیه و نظارت نفر ایمنی، نیاز به صدور پرمیت مکمل نیز می باشد که با توجه به شرایط محیط کار و نوع فعالیت و... مشخص می شود. تعداد پرمیتهای تکمیلی ۱۱ نوع می باشد که در صورت انتخاب یکی از این پرمیت های مکمل بایستی به پرمیت اصلی پیوست شود.

2-3 PREPARATION

Complementary Permits

▶ در برخی فعالیت ها، به اقتضای **نوع فعالیت** مشخص شده در بخش یک پرمیت، به تشخیص مدیرناحیه و نظارت نفر ایمنی برای انجام ایمن کار و کاهش سطح خطرات، **یک یا چند پرمیت مکمل (Complementary Permits)** صادر می کند.

▶ بنابر این سرپرست انجام کار، پرمیت مکمل را از دفتر مجوز انجام کار دریافت و تکمیل نموده و پس از پیوست نمودن آن به پرمیت اصلی، شماره پرمیت مکمل را در محل مربوطه پرمیت اصلی درج می نماید

یادآوری :

- پرمیت مکمل تا زمانی معتبر است که پرمیت اصلی آن معتبر باشد در صورت پایان اعتبار یا باطل شدن پرمیت اصلی ، اعتبار پرمیت مکمل نیز پایان یافته یا باطل می گردد.

- در صورتیکه پرمیت مکمل به پرمیت اصلی پیوست نباشد ، مسئول ایمنی ناحیه در بخش ۲ پرمیت ، پرمیت را معتبر سازی یا تمدید نخواهد نمود.

اصطلاحات انگلیسی بخش ۲ پرمیت:

2-3 PREPARATION

Complementary Permits

Confined space entry No.	شماره ورود به فضای بسته
LV/HV electrical isolation No.	شماره ایزولاسیون برقی ولتاژ بالا/پایین
Mech/Process isolation No.	شماره ایزولاسیون مکانیکی یا پروسسی
Excavation No.	شماره حفاری
Radiography No.	شماره رادیوگرافی
Sanction for test No.	شماره تعلیق موقت فرایند ایمنی با هدف تست
Limitation of access No.	شماره محدودیت دسترسی
PWHT No.	شماره عملیات تنش زدایی
Lifting No.	شماره عملیات باربرداری
Scaffolding No.	شماره داربست بندی
Road closure No.	شماره بستن مسیرها یا جاده ها
Other	و غیره

سیستم آتش، گاز و شات داون

2-4 PREPARATION

Fire, Gas And ESD System

Fire , Gas & ESD System (To be completed by Area Authority)		Inhibited / Isolated control system (By Senior Panel Operator)				Active / De-isolated (By Senior Panel Operator)				
		Zone / Unit	Name	Date	Time	Signature	Name	Date	Time	Signature
1) Fire & Gas Detectors Inhibited	<input type="checkbox"/>									
2) Extinguishing System Inhibited	<input type="checkbox"/>									
3) Extinguishing System Isolated	<input type="checkbox"/>									
4) Deluge System Inhibited	<input type="checkbox"/>									
5) Deluge System Isolated	<input type="checkbox"/>									
6) Any Part of ESD Overriden	<input type="checkbox"/>									
Details:		<input type="checkbox"/> To Be Recorded in Log Book								

سیستم آتش، گاز و شات داون

2-4 PREPARATION

Fire, Gas And ESD System

در صورتیکه در بخش گزینه inhibited (منع کردن، مانع شدن) انتخاب باشد و توسط مسئول ناحیه امضاء شود، اپراتور سنیور پانل موظف به انجام است و پس از اتمام کار مسئولیت راه اندازی سیستم نیز با وی می باشد.

تایید و امضای بخش دوم

2-5 PREPARATION

Signatures

by: Task Supervisor	Checked By: Area Authority (Main Sign)	Checked By: Area Authority (Co Sign)	Sign By: HSE Authority
.....	Name:	Name:	Name:
.....	Date:	Date:	Date:
.....	Signature:	Signature:	Signature:

یاد آوری:

3-APPROVAL

Authority: Start-up Mgr. Commisioning Mgr. Process Supt. Utility Supt. Instrument Supt. Electrical Supt.

comments and / or requests

with other Area(s): PROCESS UTILITY SUBSTATION BUILDING OSBL ITR Responsible :

The undersigned Approval Authority accept the ultimate responsibility of this permit and allow the authorized personnel to perform their defined tasks in accordance with the mentioned work description, listed requirements and complementary permits starting on and ending on On behalf of the undersigned, Area Authority has the responsibility to sign and valid this permit.

..... Signature Date/Time

یاد آوری:

4-Gas Measurements

MEASUREMENTS (in case of periodic measurement is requested, gas measurements can be reported on a separate table)

Only formally nominated AGT (Authorised Gas Tester) may perform gas measurements

T	Day Shift							Night Shift						
	Day 1	Day 2	Day 3	Day 4	Day 5	Day 6	Day 7	Night 1	Night 2	Night 3	Night 4	Night 5	Night 6	Night 7
LEL	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
LO2	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
SN														
re														

اگر در بخش دوم انجام عملیات گازسنجی توسط واحد HSE لازم تشخیص داده شود بایستی بخش چهارم تکمیل و گازسنجی توسط شخص مجاز (AGT) که قبلاً توسط مدیر HSE مشخص گردیده است انجام پذیرد و نتایج گازسنجی در این بخش ثبت گردد.

اگر نتایج بدست آمده از تست گاز در محدوده ایمن باشد شخص مجاز، مجوز انجام کار معتبر می نماید در غیر اینصورت بایستی تمهیدات خاص ایمنی برای رفع و کاهش سطح خطر انجام گیرد، سپس تست گاز مجدداً انجام شود و در صورت مناسب و ایمن بودن اعاد بدست آمده، پرمیت توسط شخص مجاز معتبر می گردد.

در صورتیکه لازم است دفعات گازسنجی به تکرار انجام گردد بدیهی است برگه گازسنجی

بهر صورت به دست شخص مجاز گردد و نتایج آن ثبت گردد.

بخش پنجم از پرمیت اصلی:

5- Work Permit Completion

PERMIT COMPLETION

I signed declare that the work for which this Work Permit has been issued is:

Deleted

Not completed and to be continued under Work Permit No.:

Completed and suspended due to:

Position	Date	Time	Name	Signature
Task Supervisor				
Area Operator				
Area Authority				

خاتمه پرمیت

الف. اگر فعالیت انجام شده باشد:

در اینصورت سوپروایزر کار نسبت به تمیزکاری واحد، تخلیه ابزار و کار از محل انجام کار انجام داده، تیک complete را علامت بزند و پرمیت را جهت کنسلی امضا نماید. همچنین اپراتور واحد و مسئول واحد با بررسی و چک نمودن محیط انجام کار، نسبت به امضای پرمیت به منفی کنسل نمودن اقدام نمایند.

توجه شود که از اپراتور و مسئولین واحدها حتما بخواهید که هنگام امضای پرمیت اسم و تاریخ قید نمایند.

ب. اگر فعالیت خاتمه نیافته باشد:

در صورتی که زمان پرمیت تمام شده باشد ولی همچنان فعالیت ادامه داشته باشد، در روز پرمیت موجود، یک پرمیت جدید با همان شرح کار پرمیت موجود نوشته شود و به همراه پرمیت موجود یا یک کپی از آن جهت ارائه در جلسه روزانه به پرمیت آفیس داده می شود.

■ شماره پرمیت جدید ، در پرمیت قدیمی نوشته شود.

■ شماره پرمیت قبلی در پرمیت جدید نوشته شود.

■ دقت شود هنگام CONTINUE شدن آیزوله ها نباید کنسل گردند.

(آیزوله بلند مدت): LTI

زمانیکه یک پرمیت دارای آیزوله الکتریکال، مکانیکال /پروسیس و یا MIH باشد و بنا به دلایلی امکان کنسل شدن یا ادامه یافتن نداشته باشد. (همانند الکتروموتوری که جهت تعمیرات باز گردد و به مدت زیادی را در شاپ می ماند) در اینصورت ، پرمیت اصلی را کنسل نموده (امضا سوپروایزر و مسئول واحد) و آیزوله های آن بدون تغییر جهت تعیین تکلیف بعدی در آینده همچنان باقی می ماند.

لازم به ذکر است مسئول واحد باید دلیل LTI شدن را کتبا نوشته و امضا نماید.

پرمیت فقط در صورت داشتن یکی از حالت های فوق امکان LTI شدن دارد.

بعد از مرتفع شدن مشکلی که پرمیت به واسطه ان LTI شده است، می توان پرمیت را CONTINUE یا کنسل نمود.

در صورت LTI شدن آیزوله الکتریکال، باید فیدر آیزوله شده توسط SAEP با کارت مخصوص تگ گذاری گردد.

MASTER & COVER

فعالیت های مربوط به تمیزکاری درون تانکها و مخازن که نیاز به بلایندهای منتهی به درام و باز نمودن MANWAY درام دارند، بنا به حساسیت توالی انجام این عملیات و رعایت سلسله مراتب آنها، لازم است که ابتدا توسط یک پرمیت (MASTER)، تجهیز مورد نیاز بلایند گذاری شود و پس از اطمینان از صحت بلایند گذاری اقدام به اخذ پرمیتی جهت باز نمودن MANWAY درام یا تانک مورد نظر می گردد و سپس با پرمیت های دیگری فعالیت های درون تانک پرداخته می شود.

- انجام پرمیت MASTER و COVER به صورت همزمان در واحد امکان پذیر نمی باشد.
- پرمیت های COVER در صورتی که پیش نیاز هم باشند. همزمان قابلیت انجام کار را ندارند.
- اولین پرمیتی که ثبت و یا آخرین پرمیتی که کنسل می گردد، پرمیت MASTER می باشد.

SANCTION FOR TEST

زمانیکه یک تجهیز جهت انجام عملیاتی (همانند تعمیرات یک الکتروموتور) آیزوله برقی شده سپس در مرحله ای از فعالیت نیاز باشد که تجهیز به طور موقت برای بازه زمانی کوتاهی برفی شود و تست شود، با هماهنگی مسئول واحد و سوپروایزر کار، پرمیت الحاقی **Sanction for test** تکمیل و به پرمیت اصلی الحاق می گردد. در اینصورت نفر SAEP تجهیز مورد نظر را برقرار خواهد کرد.

- جهت انجام **SANCTION FOR TEST** ، ابتدا تمامی پرمیت های متعلق به تجهیز مورد نظر هر شرکتی که باشد) باید توسط پرمیت آفیس **HOLD** شوند.
- هر پرمیت **SANCTION FOR TEST** تا پایان همان شیفتی که درخواست داده شده معتبر باشد. لذا پایان شیفت باید نسبت به کنسل شدن یا **CONTINUE** نمودن آن اقدام نماید.
- توجه شود پرمیتی که دارای **SANCTION FOR TEST** می باشد، آیزوله الکتریکال به آن الحاق نباشد.

موارد زیر را به خاطر بسپارید:

برای حفاری بیشتر از ۳۰ سانتیمتر، بایستی پرمیت الحاقی حفاری اخذ گردد. برای وارد شدن به هر پیت یا گودالی که بیشتر از ۱۲۰ cm عمق داشته باشد، پرمیت الحاقی ورود به فضای بسته مورد نیاز است.

برای آیزوله های پروسس که بیشتر از ۱۰ ولو باید بسته شود ، باید ولوها درون برگه ولو لیست به تشریح نوشته شود و اپراتور به ازای تک تک آنها امضا و تاریخ بنویسد.

برای پرمیت های که شرح کار آنها " Spade & Despade " یا "Blind & Deblind" می باشد، بایستی Blind list الحاق شود و تعداد بلایندها در آن مشخص گردد و پس از ثبت پرمیت ، آنها را در سایت اعمال و تایید نماید.