

Post Weld Heat Treatment

ایمپی تنس زدائی

به خاطر داشته باشید



لازم است که محل جوشکاری روی لوله از تنش حاصل شده بر اثر جوشکاری رها شود. برای این منظور محل جوشکاری بوسیله المان برق عایق شده تا حدود **۶۰۰** درجه سانتیگراد بمدت **۶** تا **۸** ساعت گرم میشود. رعایت نکات ایمنی در انجام این کار اهمیت بسیار دارد، بخصوص در زمان تولید و بهره برداری.

برای این منظور دو سر لوله های به هم جوشکاری شده را توسط المنتهای عایق شده که به دور لوله بسته شده است تدریجاً گرم نموده و تنش حاصل از جوشکاری را از بین برده و مقاومت سرهای جوشکاری شده را تثبیت مینمائیم.

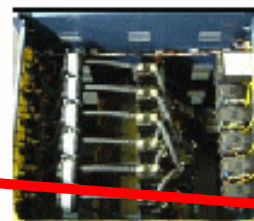
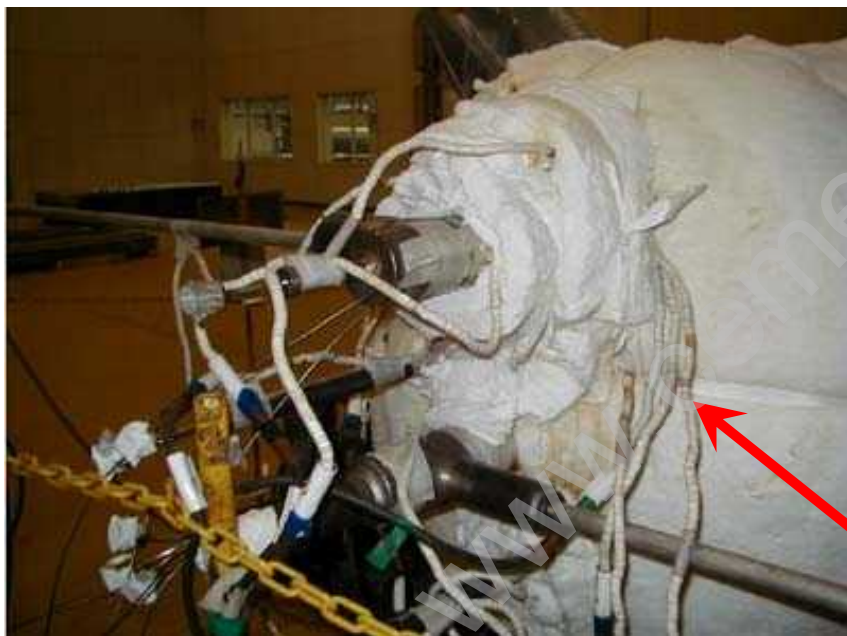


Electric Coil Heater

فرم زیر بمنظور تامین ایمنی تنش زدائی تهیه شده است
قسمت اول بوسیله مهندسین ایمنی برق جواب داده میشود
و قسمت دوم توسط سوپروایزر های ایمنی چک میگردد

ترانسفورمر برق با میزان های متفاوت
گرمای مورد نیاز

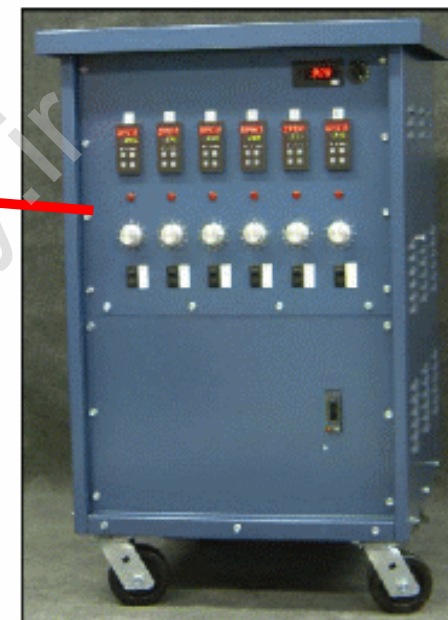
Electrical Transformer With Various Heat range



Top Inside View



Back View



Inspected to NEC (US)
and SPE-1000 (CAN)
standards to ensure
safety and quality



8600 Temperature
Controllers with ramp
soak capabilities
(1/8 DIN)

المنت عایق شده و پوشش ایمنی مربوطه

Isolated Electrical Coil & Safety Cover

فرم عملیات تنش زدائی برقی

F

Post Weld Heat Treatment Work Permit

شماره اصلی مجوز کار:

صادر کننده:

نام شرکت:

سمت:

محل عملیات:

امضاء:

تاریخ:

فرم عملیات تنش زدائی برقی

F

موارد ایمنی برق و نیازات (بازرسی شده توسط ایمنی برق)

- | | | | | |
|-----|---|--------------------------|-----|--------------------------|
| ۱. | نام فرد مجاز جهت روشن و خاموش کردن سیم پیچ دستگاه : | <input type="checkbox"/> | بله | <input type="checkbox"/> |
| ۲. | آزمایش عایقبندی : | <input type="checkbox"/> | بله | <input type="checkbox"/> |
| ۳. | تمامی حوزه های جوشکاری متصل به کابل اتصال به زمین شده : | <input type="checkbox"/> | بله | <input type="checkbox"/> |
| ۴. | زیر پایه های لوله ها متصل به کابل اتصال به زمین شده | <input type="checkbox"/> | بله | <input type="checkbox"/> |
| ۵. | سیم پیچ و المنت برق از لوله های داغ توسط مواد عایق جدا شده | <input type="checkbox"/> | بله | <input type="checkbox"/> |
| ۶. | لفاف و پیچش المنت برق رضایت بخش میباشد | <input type="checkbox"/> | بله | <input type="checkbox"/> |
| ۷. | سرامیک لفاف رضایت بخش میباشد | <input type="checkbox"/> | بله | <input type="checkbox"/> |
| ۸. | زیرپایه های مناسب لوله ها در جای خود میباشد | <input type="checkbox"/> | بله | <input type="checkbox"/> |
| ۹. | نوار عایقبندی در شرایط مناسب و براساس مشخصات استاندارد میباشد | <input type="checkbox"/> | بله | <input type="checkbox"/> |
| ۱۰. | عملکرد کلید ایمنی قطع برق درست میباشد | <input type="checkbox"/> | بله | <input type="checkbox"/> |

فرم عملیات تنش زدائی برقی

F

HSE Check list

لیست بازرسی ایمنی

- | | | | | |
|-----|--------------------------|-----|--------------------------|--|
| بله | <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | ۱. کمر بند و نوار ایمنی محدود کننده محل عملیات نصب شده |
| بله | <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | ۲. فرد مجاز فقط در محدوده عملیات حضور دارد |
| بله | <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | ۳. محوطه نوار ایمنی هشدار دهنده دارد |
| بله | <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | ۴. محوطه عملیات منظم و عاری از اشیاء پاکیز است |
| بله | <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | ۵. کیسول اطفاء حریق در محل موجود است |
| بله | <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | ۶. افسران ایمنی پیمانکار اطلاع داشته و حضور دارند |
| بله | <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | ۷. موارد نا ایمن قبلی از این محوطه گزارش شده |
| بله | <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | ۸. تهویه مناسب در نظر گرفته شده |
| بله | <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | ۹. راه خروج هوای گرم از لوله و ساپورت وجود دارد |

فرم عملیات تنش زدائی برقی

F

در حین عملیات / متصل به لوله ها ، تانکهای افقی و عمودی ، فاضل آبها و غیره

لوله گرم شده ، از هر گونه تجهیزات مجاور و فلکه های متصل که در بالا قید گشته کاملا عایق شده

بله خیر

۱. اگر نتوان لوله های مذکور را از تانکها و غیره عایق کرد آیا حد اقل

بله خیر

میزان قابل انفجار گاز (**LEL**) تست شده لازم نیست

بله خیر

۲. تهویه مناسب در نظر گرفته شده

۳. مسئول منطقه / سرپرست واحد / سرپرست شیفت مطلع بوده و تائید کرده است

بله خیر

افسر ایمنی برق : نام: امضاء تاریخ: ساعت:

سرپرست ایمنی : نام: امضاء تاریخ: ساعت:

سرپرست شیفت : نام: امضاء تاریخ: ساعت:

مسئول منطقه : نام: امضاء تاریخ: ساعت:

فرم عملیات تنش زدائی برقی

F

رسید:

بدینوسیله اعلام میدارم که کلیه مسئولیتهای مربوط به انجام عملیات قید شده در این محوز کار را قبول کرده ، قوانین و دستورالعملهای مذکور را به کارکاملا بکارگیرم

سرپرست اجراء : نام: امضاء تاریخ: ساعت:

اتمام کار:

بدینوسیله اعلام میدارم که کلیه عملیات قید شده در مجوز حاضر تکمیل / معلق گشته و تمامی نفرات تحت کنترل اینجانب برگردانده شده و تمامی تجهیزات و لوازم انجام کار از منطقه برچیده شده است.

سرپرست اجراء : نام: امضاء تاریخ: ساعت:

End

www.cementtechnology.ir